

ALUMINIO

LIGERO
ESTÉTICO
CONDUCTOR
RESISTENTE
REFLECTOR
RECICLABLE

metal esencial

La utilización industrial del aluminio ha hecho de este metal uno de los más importantes, tanto en cantidad como en versatilidad.

Su aplicación en ámbitos económicos muy diversos lo ha convertido en un metal fundamental para el desarrollo de la sociedad.

Las propiedades de este metal lo han hecho indispensable para la vida moderna.

Conócelas

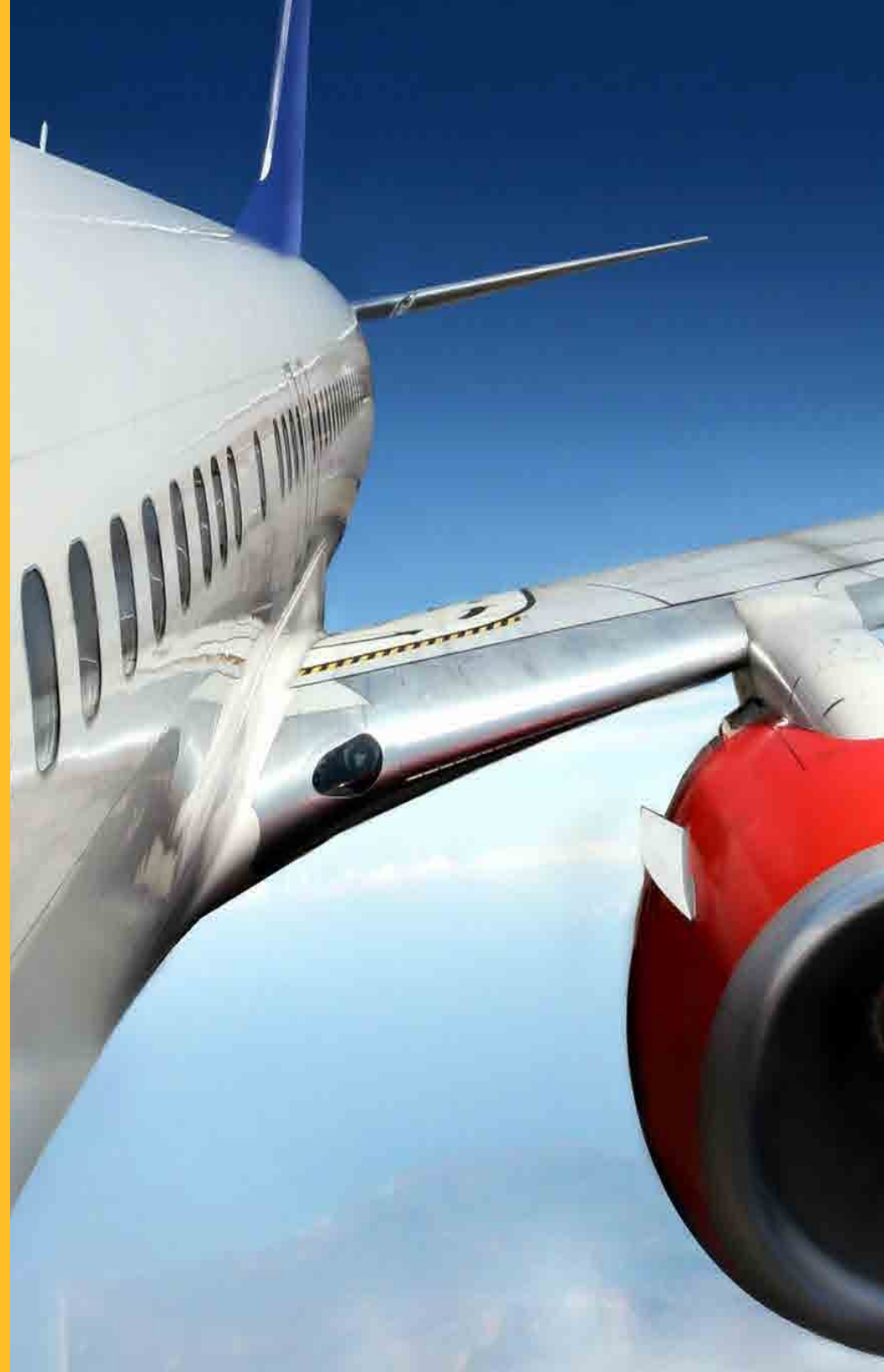


COMBINABLE

En algunas industrias, el desgaste del aluminio necesita ser mejorado. Esto se logra mediante aleaciones.

Las aleaciones del aluminio se clasifican en series desde 1000 hasta 8000.

La primera aleación del aluminio, duraluminio, es resultado de su combinación con cobre, y se utiliza en estructuras de aviones.



CONDUCTOR



El aluminio presenta buena conductividad eléctrica y es también buen conductor del calor.

Se emplea únicamente aluminio puro (99.5% Al) como material conductor y su conductividad aumenta al disminuir su temperatura, resulta un componente útil en aplicaciones donde el exceso de peso es importante.

En la aeronáutica, donde el menor peso implica menor gasto de combustible y mayor autonomía, y tendidos eléctricos para separar las torres de alta tensión.

Su capacidad de conducir calor y electricidad es una faceta complementaria a su resistencia, que amplía considerablemente su campo de aplicación.

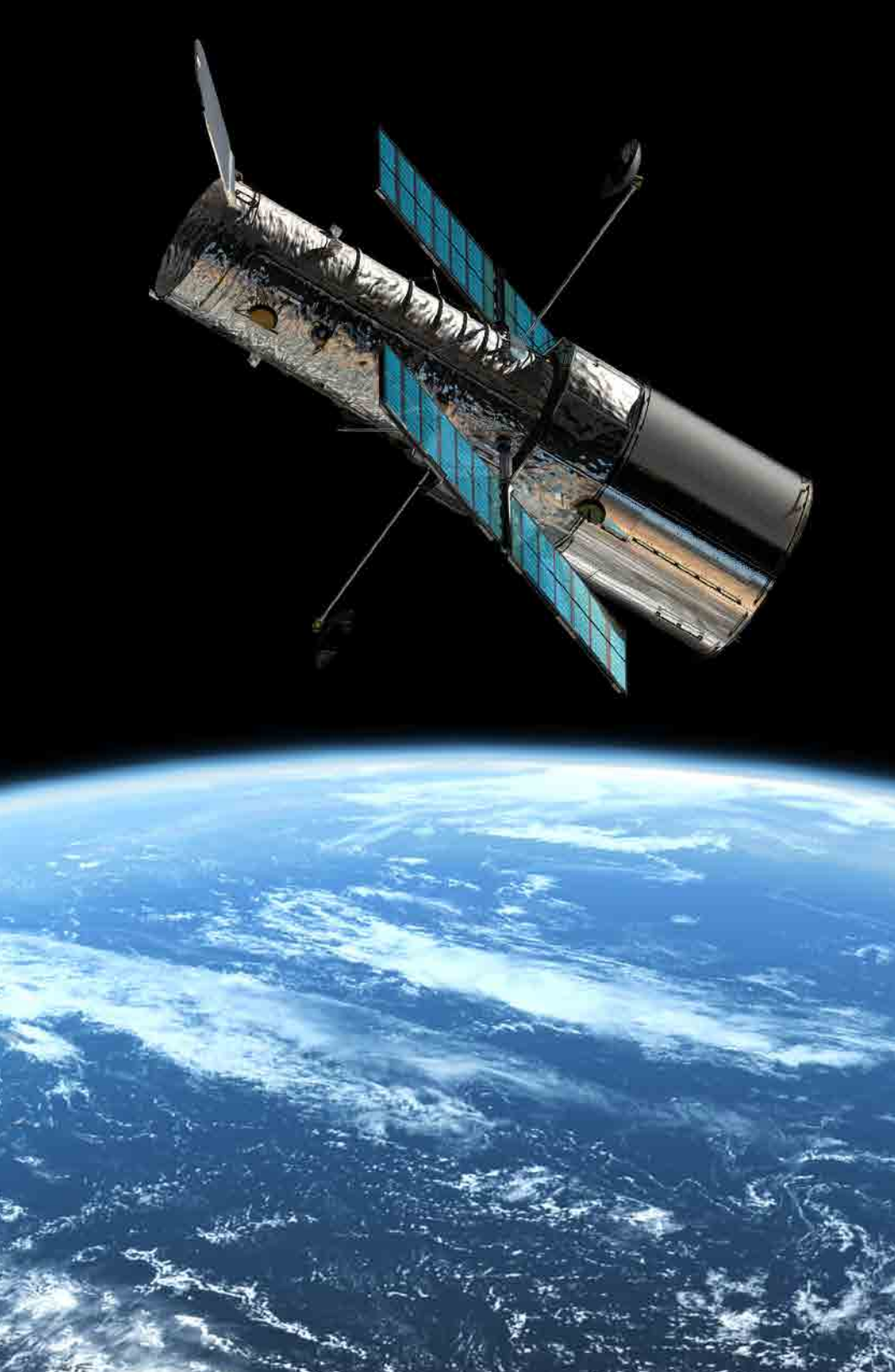
ESTÉTICO

El aluminio es un material liviano, con un color característico y un reflejo de modernidad inconfundible.

Utilizado principalmente en ventanas y puertas, también se ha vuelto una tendencia para cubrir grandes superficies.

Cada vez más, diseñadores, arquitectos y artistas utilizan el aluminio con fines ornamentales y decorativos.





REFLECTOR

Su color es blanco y refleja bien la radiación electromagnética del espectro visible y el térmico.

En estado puro se aprovechan sus propiedades ópticas para fabricar espejos domésticos e industriales, como pueden ser los de los telescopios reflectores.

MALEABLE

El aluminio puede adquirir casi cualquier forma, de acuerdo al proceso que sea sometido en su fabricación.

Mediante el proceso extrusión se obtienen diseños sumamente complejos; el proceso de fundición se utiliza para piezas estructurales de gran tamaño; otros procesos como la soldadura o mecanizado pueden aplicarse al aluminio.





DÍCTIL

Aunque su conductividad eléctrica es tan sólo el 60% de la del cobre, su mayor ligereza disminuye el peso de los conductores y permite una mayor separación de las torres de alta tensión, disminuyendo los costes de la infraestructura.

El aluminio ha ido reemplazando progresivamente al cobre en las líneas de transmisión de alto voltaje y actualmente es una de las formas más económicas de transportar electricidad.

RESISTENTE A LA CORROSIÓN

Debido a su elevado calor de oxidación se forma rápidamente al aire una fina capa superficial de óxido de aluminio impermeable y adherente que detiene el proceso de oxidación proporcionándole resistencia a la corrosión y durabilidad.





VERSÁTIL

El aluminio es un material versátil, utilizado en diversos sectores de la industria, gracias a los diferentes tratamientos que recibe y a las diversas aleaciones a las que se le somete, estando presente en forma lata, estructura, o componente aerospacial.

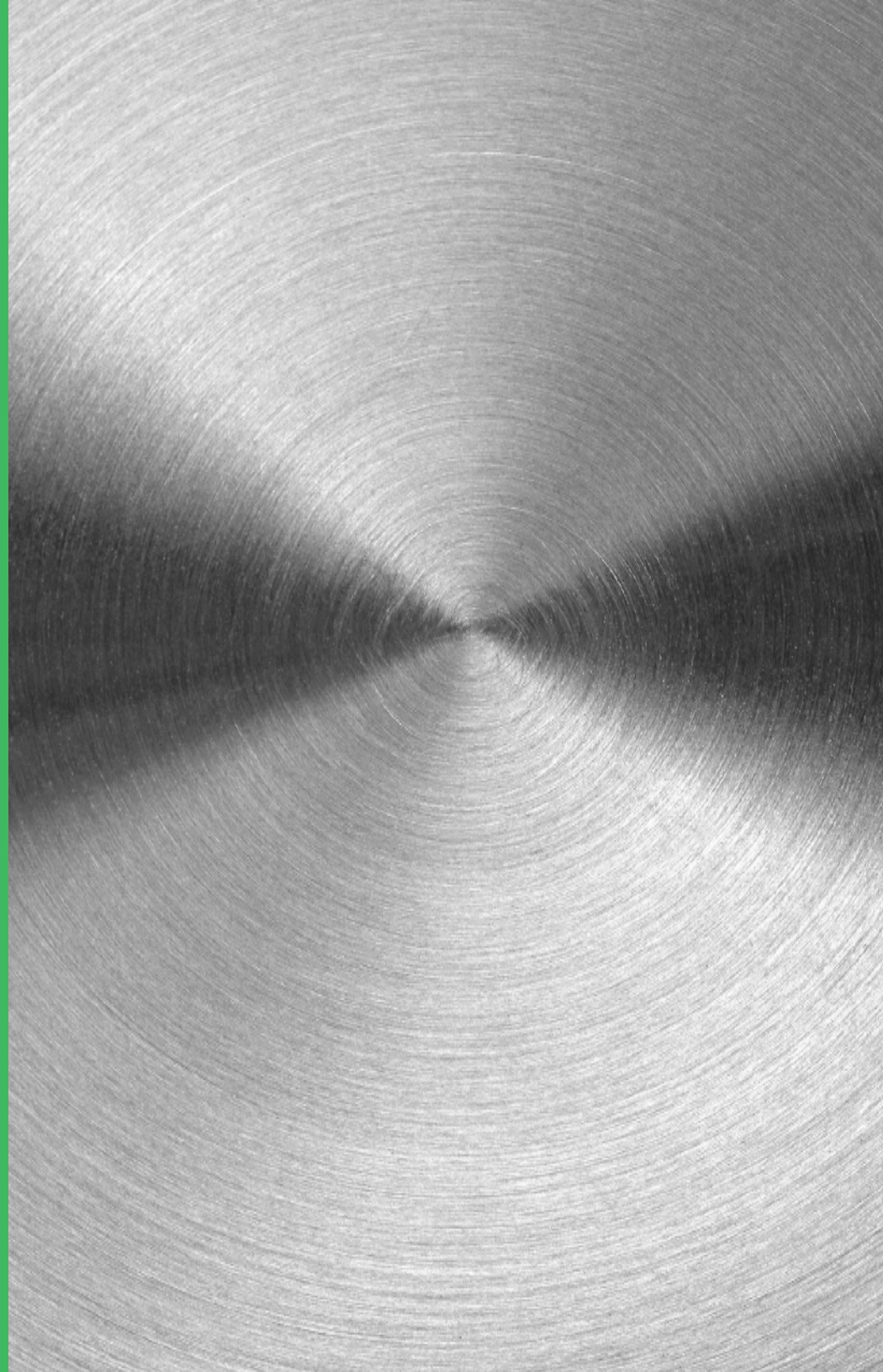
SUSTENTABLE

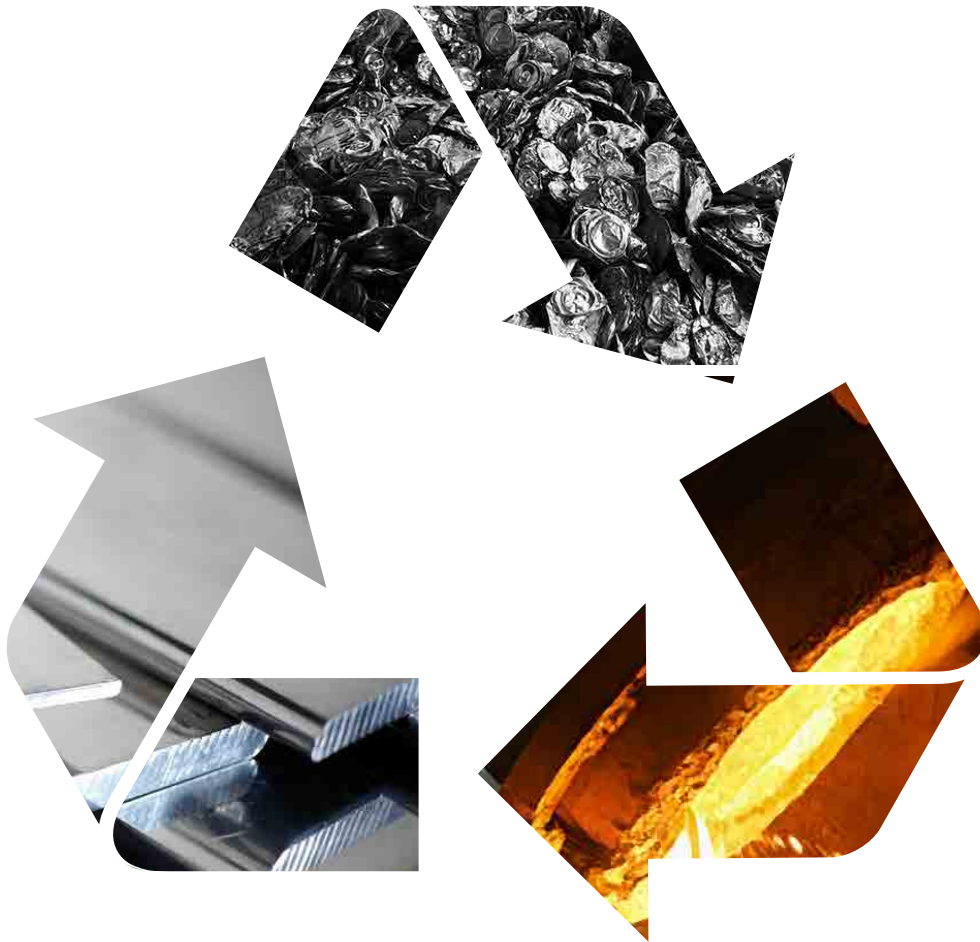
En definitiva, el aluminio es el elemento más abundante de la corteza terrestre después del oxígeno y el silicio.

La habilidad del aluminio para ser reciclado uno y otra vez, sin disminuir su desempeño, es un beneficio importante.

Las aplicaciones son inmensas y su demanda crece día a día.

Un material idóneo para el mundo actual .





RECICLAABLE

Cualquier producto de aluminio puede ser reciclado infinitas veces sin perder sus propiedades. Gracias al reciclado el material puede ser reutilizado tantas veces como sea necesario y con óptimas cualidades.

Los productos reciclados, al final de su vida útil contribuyen a un desarrollo sustentable.

El proceso de refundido requiere tan solo el 5% de la energía utilizada en métodos ordinarios de obtención..

ALUMINIO

Las aportaciones técnicas y sociales, descritas anteriormente, combinadas con su infinita reciclabilidad, hacen del aluminio uno de los materiales más importantes en el desarrollo de un mundo sustentable.



ALUMINIO

FOREMEX
+52 (55) 5888 3860
ventas@foremex.com.mx
www.foremex.com.mx